

1. MAILA

MODULUAK	Iraupena (ordutan)
Mekanizazio-prozesuak	165
Txirbil-harroketa bidezko fabrikazioa	363
Sistema automatizatuak	165
Metrologia eta saiakuntzak	132
Interpretazio grafikoa	132
Ingeles teknikoa	33
GUZTIRA	990

2. MAILA

MODULUAK	Iraupena (ordutan)
CNC bidezko mekanizazioa	252
Urraduraren, elektrohigaduraren, ebaketaren, konformazioaren eta prozesu berezien bidezko fabrikazioa	210
Lanerako prestakuntza eta orientabidea	105
Enpresa eta ekimen sortzailea	63
Lantokiko prestakuntza	380
GUZTIRA	1010

Erdi Mailako zikloetatik Goi mailako edozein ziklotara sar zaitezke.

Desde los ciclos de grado medio puedes acceder a cualquier ciclo de grado superior

1º CURSO

MÓDULOS	Duración (horas)
Procesos de mecanizado	165
Fabricación por arranque de viruta	363
Sistemas Automatizados	165
Metrología y ensayos	132
Interpretación gráfica	132
Inglés técnico	33
TOTAL	990

2º CURSO

MÓDULOS	Duración (horas)
Mecanizado por control numérico (CNC)	252
Fabricación por abrasión, electroerosión, corte, conformado y procedimientos especiales.	210
Formación y orientación laboral	105
Empresa e iniciativa emprendedora	63
Formación en centros de trabajo	380
TOTAL	1010

MEKANIZAZIOA

MECANIZADO



01

Tituluaren identifikazioa

Mekanizazioko teknikari-titulua elementu hauek identifikatzen dute:

- **Izena: Mekanizazioa**
- Maila: Erdi-mailako Lanbide Heziketa
- Iraupena: 2.000 ordu (bi ikasturte, enpresa batean egin beharreko praktikak barne (Bertako enpresetan, Atzerrian Erasmus programan eta Hezib)
- Lanbide-arloa: Fabrikazio mekanikoa
- Europako erreferentea: INSN-3 (Irakaskuntzaren Nazioarteko Sailkapen Normalizatua)

01

Identificación del título

El título de Técnico en Mecanizado queda identificado por los siguientes elementos:

- **Denominación: Mecanizado.**
- **Nivel: Formación Profesional de Grado Medio.**
- **Duración: 2.000 horas (dos cursos, incluyendo las prácticas en una empresa (En empresas locales, Programa Erasmus en el extranjero y Dual)**
- **Familia Profesional: Fabricación Mecánica.**
- **Referente europeo: CINE-3 (Clasificación Internacional Normalizada de la Educación)**



Ziklo honetan **ETHAZI** modeloa erabiltzen da, erronketan oinarritutako ikaskuntza kolaboratiboa aplikatuz.

En este ciclo se utiliza el modelo **ETHAZI**, aplicando el aprendizaje colaborativo basado en retos.

02

Lanbide profila eta lanbide ingurunea

2.1. Konpetentzia orokorra

Titulu honen gaitasun orokorra da txirbil-harroketaren, konformazioaren eta prozesu berezien bidezko mekanizazio-prozesuak gauzatzea, makina-erremintak prestatu, programatu eta maneiatuta, lortutako produktua egiaztatuta, eta kalitate, segurtasun eta ingurumen babeseko zehaztapenak beteta.

2.3. Lanbide-ingurunea

Irudi profesional honek metalak transformatzeko industrietan egiten du lan. Industria horiek makineria eta ekipo mekanikoak, material eta ekipo elektriko elektronikoa eta optikoak, eta industria-sektoreari dagokion garraio-materiala eraikitze azpisektoreen barruan daude.

Lanbide eta lanpostu garrantzitsuenak hauek dira:

- Makina-erreminten langile doitzaila.
- Metalen leuntzailea eta erreminten zorrotzailea.
- Metalak lantzeko makinaren eragilea.
- Makina-erreminten eragilea.
- Industria-roboten eragilea.
- Erreminten fabrikazioko langileak, mekanikariak eta doitzailak, eredugile matritzegileak eta antzekoak.
- Tornularia, fresatzailea eta mandrinatzailea.

03

Sartzeko baldintzak

- Derrigorrezko Bigarren Hezkuntzako (DBH) graduatua izatea.
- Sarrera-proba bat egitea.

02

Perfil profesional y entorno profesional

2.1. Competencia general

La competencia general de este título consiste en ejecutar los procesos de mecanizado por arranque de viruta, conformado y procedimientos especiales, preparando, programando, operando las máquinas herramientas y verificando el producto obtenido, cumpliendo con las especificaciones de calidad, seguridad y protección ambiental.

2.3. Entorno profesional

Esta figura profesional ejerce su actividad en las industrias transformadoras de metales relacionadas con los subsectores de construcción de maquinaria y equipo mecánico, de material y equipo eléctrico electrónico y óptico, y de material de transporte encuadrado en el sector industrial.

Las ocupaciones y puestos de trabajo más relevantes son los siguientes:

- Ajustadora o ajustador operario de máquinas herramientas.
- Pulidora o pulidor de metales y afiladora o afilador de herramientas.
- Operadora u operador de máquinas para trabajar metales.
- Operadora u operador de máquinas herramientas.
- Operadora u operador de robots industriales.
- Trabajadoras o trabajadores de la fabricación de herramientas, mecánicas o mecánicos y ajustadoras o ajustadores, modelistas matriceras o modelistas matriceros y asimilados.
- Tornera o tornero, fresadora o fresador y mandrinadora o mandrinador.

03

Requisitos de acceso

- Estar en posesión del título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria (ESO).
- Realización de una prueba de acceso.